



UNSER MAßSTAB: DER MENSCH

**Wir entwickeln, designen, testen und analysieren die Visionen der Zukunft.
Von der Idee bis zum fertigen Produkt**

Als Entwicklungs- und Engineeringdienstleister verfügt imat-uve über langjährige Erfahrung auf den Gebieten des Designs, der Entwicklung, Konstruktion und Erprobung von Material, Bauteilen, Komponenten und Systemen. Wir unterstützen unsere Kunden von der ersten Idee bis zum fertigen Produkt oder Bauteil entlang der gesamten Prozesskette. Als Komplettanbieter für Umweltsimulationen und Freibewitterung, Konstant- und Wechselklimaprüfungen, Belichtungen, Alterungen sowie Lebensdauerprüfungen bedienen wir ein breites Spektrum für Material, Bauteile und Gesamtfahrzeugen. imat-uve ist seit 1994 fortlaufend gemäß ISO 17025 akkreditiert und Mitglied in der GUS - Gesellschaft für Umweltsimulation. Eine intensive Mitwirkung an verschiedenen Norm-Arbeitskreisen und -Gremien bringt unser Know-how auf den jeweils neuesten Stand und ermöglicht eine stetige Weiterentwicklung der Prüfmethode.

KONTAKT

imat-uve gmbh
Krefelder Straße 679-691
41066 Mönchengladbach

Telefon: +49 (0) 2161 - 49 51 98 0
Telefax: +49 (0) 2161 - 49 51 98 1
E-Mail: carmen.pelters@imat-uve.de

IHR ANSPRECHPARTNER

Carmen Pelters (*Leitung Projektkoordination & Services*)

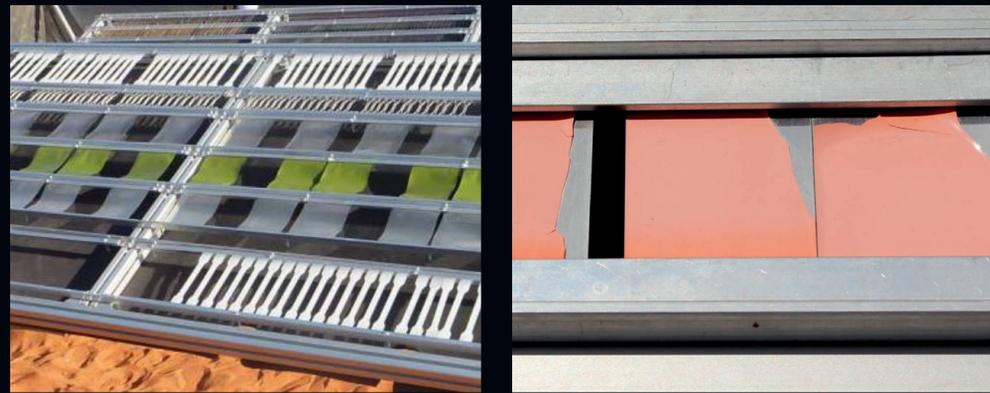


Weitere Informationen finden Sie
unter www.imat-uve.de

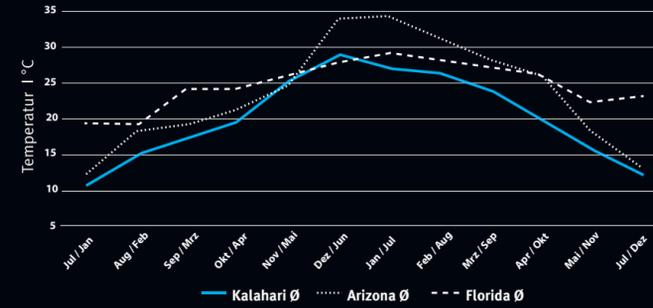


FREIBEWITTERUNG

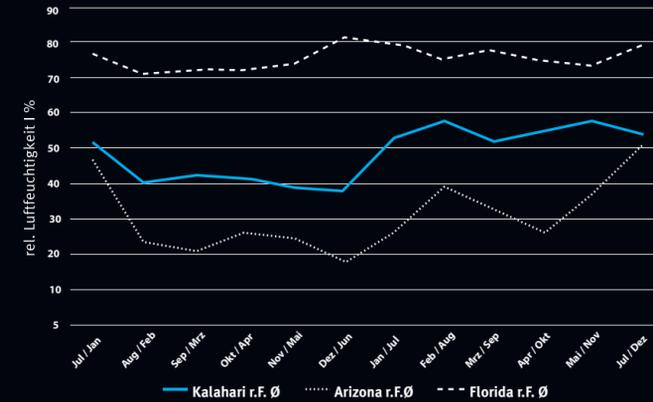
**Kombinierte trocken-heiß und feucht-heiß
Bewitterung in der Kalahari Wüste, Südafrika**



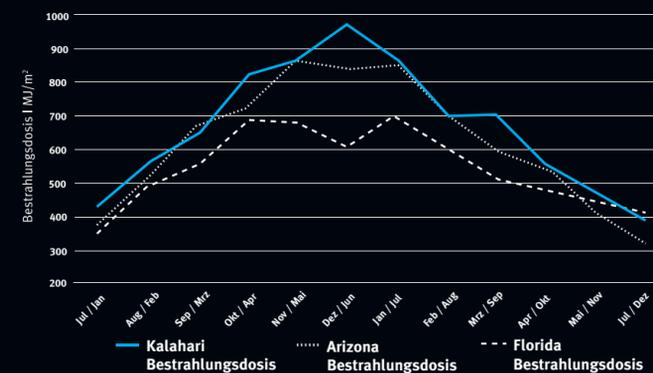
VERGLEICH DER WETTERDATEN MIT ARIZONA UND FLORIDA



Durchschnittstemperaturen in der Kalahari etwas niedriger, jedoch viel höhere Temperaturspannen.



Durchschnittliche Luftfeuchtigkeit liegt zwischen den Bedingungen von Florida und Arizona. Maximal erreichte Luftfeuchtigkeit analog Arizona.



Höhere Bestrahlungsdosis als in Florida und Arizona

LAGE DES TESTFELDS



Südafrika
→ **Kalahari**

- Leicht erreichbar vom Flughafen Upington
- Nähe zum Oranje River



Extremere klimatische Eigenschaften = beschleunigte Schadensbilderzeugung

- Höhere Bestrahlungsdosis, bei erhöhter Feuchte
- Hohe Temperaturspannen über den Tageszyklus

VORTEILE KALAHARI BEWITTERUNG

Die Bewitterung in der südafrikanischen Kalahari Wüste bietet viele Vorteile. Durch ideale Standort- und Klimabedingungen lassen sich Prozesse vereinfachen und verkürzen, was zu Ersparnissen bei Kosten und Zeit führt.

- Hohe Temperaturbandbreite ermöglicht einen beschleunigten Stress auf Bauteile und Material.
- Hohe Jahresbestrahlungsdosis verursacht starken Stress auf Bauteile und Material.
- Material- und Bauteilprüfungen sowie Gesamtfahrzeugtests an einem Standort führen zu vergleichbaren Schadensbildern und Bewertungen.
- Es besteht keine Gefährdung der Proben durch Hurricanes oder Tornados.
- Es findet ein höherer Feuchtigkeitsaustausch im Vergleich zu bekannten Referenzklimas statt.
- Zu Europa gibt es keine Zeitverschiebung, die Anreise zur Probenbegutachtung ist unkompliziert.

